

Europäisches Patentamt

European Pat nt Offic

Office eur pé n des br vets



11 Numéro de publication:

0 675 046 A1

(2)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

2) Numéro de dépôt: 94105157.5

② Date de dépôt: 31.03.94

(a) Int. Cl.⁶: **B65D** 1/00, B65D 35/24, B65D 77/08, A23L 1/225, A23L 1/24

Date de publication de la demande: 04.10.95 Bulletin 95/40

Etats contractants désignés:
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU NL
PT SE

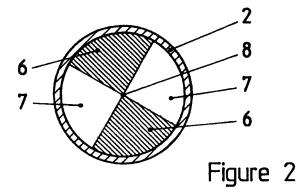
① Demandeur: SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A. Case postale 353 CH-1800 Vevey (CH)

Inventeur: Errass, Werner Römerstrasse 14 CH-4148 Pfeffingen (CH)

Mandataire: Thomas, Alain et al 55, avenue Nestlé CH-1800 Vevey (CH)

(54) Ensemble pour produit alimentaire comprenant un tube contenant un produit à au moins deux constituants.

© L'invention concerne un ensemble pour produit alimentaire comprenant un tube contenant un produit à au moins deux constituants différents, dans lequel le tube est un tube normal et les constituants (6, 7) sont répartis autour de l'axe de symétrie (8) du tube de manière alternée avec chaque constituant sur toute la hauteur dudit tube.



EP 0 675 046 A1

EP 0 675 046 A1

L'inv ntion concern un ensembl pour produit alimentair comprenant un tube cont nant un produit à au moins deux constituants.

On connait déjà d s tubes cont nant deux constituants. L br v t CH 670'612 conc rn un mballag pour d la mayonnaise t du k tchup, mais dans lequ I on utilise un tube avec un adaptateur spécial pour pouvoir séparer les deux constituants. D'autre part, le brevet DE 1185981 concerne un procédé de remplissage de tube classique ,dans lequel on dose dans ledit tube une même masse mais colorée différemment. Le premier brevet utilise un tube spécial et le second ne concerne pas le dosage à proprement parler de constituants différents.

Le but de la présente invention est de pouvoir présenter un emballage en tube, dans lequel on utilise un tube classique, qui contient toutefois un produit à deux constituants différents.

L'invention concerne un ensemble pour produit alimentaire comprenant un tube contenant un produit à au moins deux constituants, dans lequel le tube est un tube normal et les constituants sont répartis autour de l'axe de symétrie du tube de manière alternée avec chaque constituant sur toute la hauteur dudit tube.

Par tube normal, on entend un tube comportant un corps de tube, une embouchure pour la sortie du produit et un capuchon de fermeture tel qu'on l'utilise classiquement pour le conditionnement de mayonnaise, par exemple.

Par constituants différents, on entend des constituants ayant des compositions chimiques différentes, comme par exemple les combinaisons suivantes : mayonnaise/ketchup, moutarde/ketchup, mayonnaise/moutarde, moutarde et/ou ketchup contenant un maximum de 40% d'huile et toute autre combinaison dans le domaine alimentaire avec des constituants sucrés comme crème chocolat (mélange de chocolat, graisse et épaississant) / crème de chocolat blanc (chocolat blanc, graisse et épaississant).

Le but de la présente invention est de pouvoir distribuer à partir d'un tube classique simultanément au moins deux produits soit dans une assiette pour la consommation directe, soit dans un but de décoration, par exemple sur des canapés.

On pourrait également envisager la présence dans le tube de trois constituants, mais la version avec deux constituants est préférée.

Avec les deux constituants envisagés, on calcule que ceux-ci soient dosés en quantités à peu près égales (en volume) et on les dose dans le tube de manière à avoir deux zones de l'un des constituants et deux zones de l'autre. On pourrait également envisager trois zones et plus, mais la solution de deux zones est la préférée.

Il est bien entendu que les deux constituants ayant des zones de contact sur toute la hauteur du tube et devant être distribués simultanément et de manière égale ,il faut qu'ils obéissent à certaines contraintes physiques. Par exemple, pour que les constituants soient bien distribués ensemble, il faut que le seuil d'écoulement de la mayonnaise soit compris entre 100 et 140 Pa et celui du ketchup et de la moutarde entre 60 et 120 Pa. De préférence, le seuil d'écoulement de la mayonnaise est de l'ordre de 120 Pa.

Toujours pour la même combinaison, si on veut être s0r que les produits ne se mélangent pas quand on les distribue, il faut que la viscosité de la mayonnaise soit comprise entre 16000 et 25000 cP et celle du ketchup et de la moutarde entre 12000 et 22000 cP. De préférence, pour la mayonnaise, la viscosité est comprise entre 18000 et 20000 cP. Il est bien entendu que les valeurs de seuil d'écoulement et de viscosité du ketchup et de la moutarde restent aussi valables si ces composés contiennent jusqu'à 40% d'huile. Par huile, on entend normalement un mélange de ketchup respectivement de moutarde avec de la mayonnaise.

Les mesures de ces deux grandeurs physiques sont faites avec un appareil Contraves Rheomat 108 E/R, Messystem 13.

Pour la mayonnaise, on travaille avec une teneur en huile comprise entre 40 et 80 %, de préférence une teneur en huile comprise entre 70 et 80 %.

Le produit en tube obtenu contenant les deux constituants est conservable sans réfrigération pendant une durée minimum de 6 mois.

Pour des raisons de viscosité, il est nécessaire que la phase aqueuse, à savoir la phase ketchup et moutarde contienne entre 2 et 8 % d'épaississant, cet épaississant étant de préférence de l'amidon modifié. Le pH des deux constituants est acide, compris entre 3,4 et 4.

Pour le remplissage du tube, on utilise une buse spéciale. Avant le remplissage, il faut pasteuriser le ketchup et la moutarde pour perm ttre la duré d conservation souhaitée. Conc mant la mayonnaise, ll est préparé d manière classiqu t n nécessit aucun trait m nt th miqu. L remplissage dans l tube se fait sur un dispositif aseptiqu ou haut m nt hygiéniqu.

La suit d la description est faite en référence aux d ssins ,sur lesquels

Fig. 1 st un r prés ntation schématiqu d l' mballag selon l'inv ntion et

Fig. 2 st un coupe selon la ligne 2-2 d la Fig. 1.

25

45

EP 0 675 046 A1

Le tube (1) compr nd un fond de tube sc llé (3), un corps d tube (2), un mbouchur (4) pour la sorti d s d ux constituants et un bouchon (5) pour fermer le tube. La combinaison des deux constituants st dans l tube, comm on l voit plus précisém nt sur la Fig. 2 : on a l k tchup (6) t la mayonnaise (7) répartis autour d l'ax d symétri (8) du tube (1). Ces constituants sont répartis n deux zones distinct s.

Lorsqu'on utilise le tube, on le presse et les deux constituants sortent simultanément et en quantités égales : aucun mélange des deux constituants n'est visible, même après une conservation de 6 mois sans réfrigération.

On dispose selon l'invention d'un tube combinant deux constituants différents qui ne se mélangent pas, même après de multiples pressions sur ledit tube, permettant ainsi jusqu'au vidage complet du tube de doser régulièrement les deux constituants.

La suite de la description est faite en référence aux exemples.

Exemple 1.

On prépare une phase aqueuse de ketchup ayant un seuil d'écoulement de 90 Pa et une viscosité de 18000 cP et la composition suivante :

Concentré de tomates	17%
Vinaigre	26%
Sucre	25,2%
Eau	24%
Sel	2%
Epaississant	5,7%
Epices	0,1%

25

20

On pasteurise ce ketchup à 75 °C pendant 10 min.

On prépare également une mayonnaise de manière classique :celle-ci a un seuil d'écoulement de 118 Pa et une viscosité de 18500 cP et la composition suivante

30

Huile de tournesol	80%
jaune d'oeuf	6%
Vinaigre	10%
Epices	1%
sel	1%
eau	2%

35

Ces deux constituants sont amenés sur un système hautement hygiénique vers une buse de dosage qui remplit un tube normal à raison de 200 g par constituant. On obtient un tube ayant une bonne simultanéité de dosage des deux constituants, sans aucun mélange desdits constituants.

Exemple 2.

45 On reprend la composition de ketchup de l'exemple précédent qu'on pasteurise comme précédemment

On prépare d'autre part, une phase grasse contenant

15 % de mayonnaise (selon l'exemple 1)

2,7 % d'épaississant et

82,3 % de moutarde douce.

On améne ces deux constituants dans un système de remplissage hygiénique et on remplit les tubes avec une buse spéciale.

On obtient dans ce cas également un systèm à deux constituants, qui restent bien séparés même après 6 mois d stockag .

L'emballag selon l'invention perm t donc d mettr à disposition du consommat ur un produit d longue conservation obtenu par d s méthod s classiques, n r spectant seul m nt c rtains paramètr s physiques, chimiques ou physico-chimiqu s perm ttant d r ndr possible la co-habitation dans un tube classiqu d constituants différents.

EP 0 675 046 A1

Revendications

5

10

25

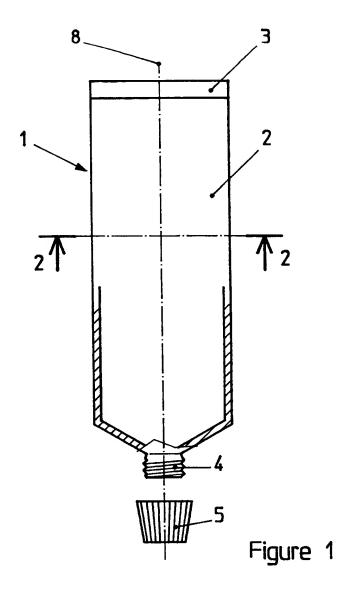
- 1. Ensembl pour produit alimentair comprenant un tub contenant un produit à au moins d ux constituants différents ,caractérisé n ce que le tube est un tube normal t n c qu les constituants sont répartis autour de l'axe de symétrie du tube de manière alternée avec chaque constituant sur toute la hauteur dudit tube.
- Ensemble selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il contient deux constituants qui sont la mayonnaise et le ketchup.
- 3. Ensemble selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il contient deux constituants qui sont la moutarde et le ketchup.
- 4. Ensemble selon la revendication 3, caractérisé en ce que la moutarde et/ou le ketchup contiennent un maximum de 40% d'huile.
 - 5. Ensemble selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que les deux constituants sont en quantités à peu près égales.
- 20 6. Ensemble selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé en ce chaque constituant est présent sur deux zones.
 - Ensemble selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que le seuil d'écoulement de la mayonnaise est compris entre 100 et 140 Pa et celui du ketchup et de la moutarde entre 60 et 120 Pa.
 - 8. Ensemble selon l'une des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que la viscosité de la mayonnaise est comprise entre 16000 et 25000cP et celle du ketchup et de la moutarde entre 12000 et 22000 cP.
- 9. Ensemble selon l'une des revendications 1,2 et 5 à 8, caractérisé en ce que la teneur en huile de la mayonnaise est comprise entre 70 et 80%.
 - 10. Ensemble selon l'une des revendications 1 à 9, caractérisé en ce que le ketchup et de la moutarde contiennent entre 2 et 8% d'épaississant.
- 11. Ensemble selon l'une des revendications 1 à 10, caractérisé en ce que l'épaississant est de l'amidon modifié.
 - 12. Ensemble selon l'une des revendications 1 à 11, caractérisé en ce que la mayonnaise, le ketchup et la moutarde ont un pH compris entre 3,4 et 4.

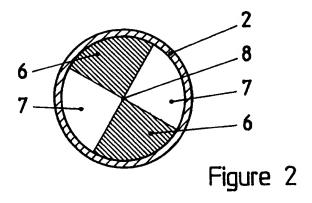
50

40

45

55







RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numero de la demande EP 94 10 5157

		ERES COMME PERTINENT		
Catégorie	Citation du document nvec des parties pe		Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (1=1.CL6)
Y,D	CH-A-670 612 (NAEF) * page 2, colonne colonne de droite,	de gauche, ligne 27 - ligne 51; figure 1 *	1-3,5,6	B65D1/00 B65D35/24 B65D77/08 A23L1/225
Y	FR-A-2 248 023 (HEP * page 2, ligne 2 - * page 3, ligne 23 figures 1-6 *		1-3,5,6	A23L1/24
A	WO-A-92 12911 (L'OF * figure 5 *	REAL)	1	
A	EP-A-0 243 321 (BIO * figures 1,2 *	OTECH S.A.)	1	
A	GB-A-1 583 351 (GE) * page 3, ligne 40 1-2B *	NERAL FOODS LTD.) - ligne 83; figures	1	
	EP-A-0 546 215 (SOC * revendication 1	- 1	7.9	DOMAINES TECHNIQUE RECHERCHES (Int.CL4) B65D A23L
Le pi	résent rapport a été établi pour tr Lies de la recheche LA HAYE	Date Catherman & la reducte 21 Septembre 1994		rington, N
X : pa	CATEGORIE DES DOCUMENTS rticulièrement pertinent à lui seul rticulièrement pertinent en combinats	E : décument de brev date de dépôt es :	après cette date	învention is publié à la